

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
14 avril 2005 (14.04.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
**WO 2005/033027 A1**

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> :  
C03B 29/08, 23/025, 23/027

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/EP2004/052386

(22) Date de dépôt international :  
30 septembre 2004 (30.09.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
2003/0518 3 octobre 2003 (03.10.2003) BE

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :  
GLAVERBEL [BE/BE]; Chaussée de La Hulpe, 166,  
B-1170 Bruxelles (BE).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : LUCCA,  
Nerio [BE/BE]; Glaverbel - Centre R & D, Rue de l'Aurore,  
2, B-6040 Jumet (BE). BONVALET, Philippe [BE/BE];  
Glaverbel - Centre R & D, Rue de l'Aurore, 2, B-6040  
Jumet (BE).

(74) Mandataires : LE VAGUERESSE, Sylvain etc.; Glaverbel  
- Centre R & D, Department Intellectual Property, Rue de  
l'Aurore, 2, B-6040 Jumet (BE).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,  
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,  
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,  
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,  
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,  
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,  
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre  
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,  
ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),  
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,  
FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI,  
SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,  
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclaration en vertu de la règle 4.17 :

— relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv) pour US  
seulement

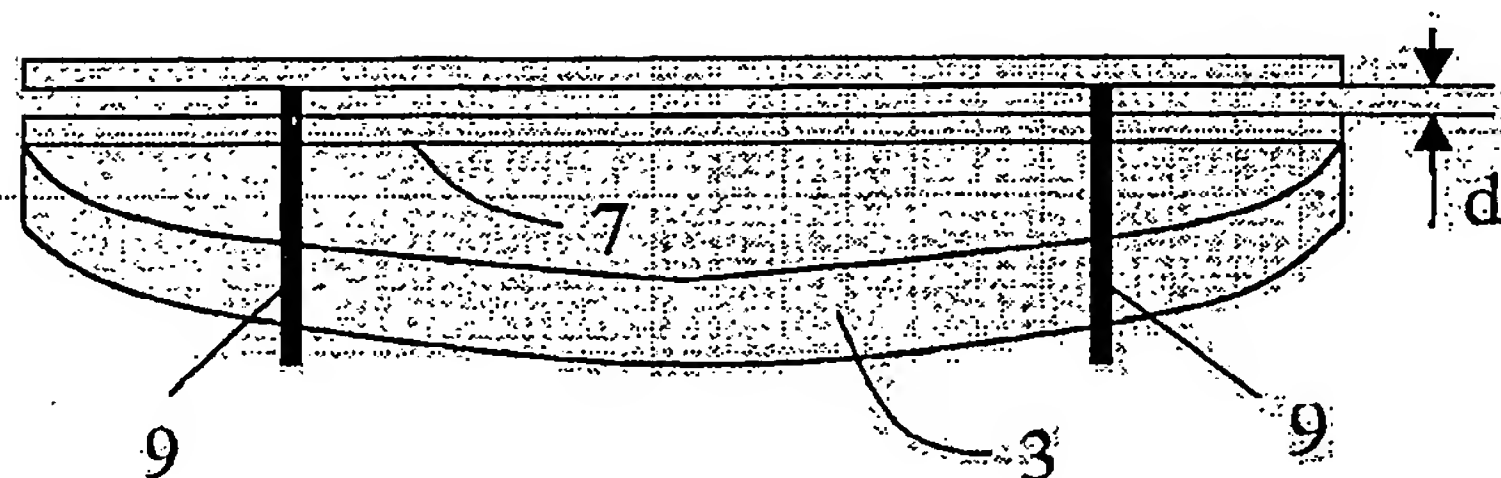
Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abrégia-  
tions, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et  
abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de  
la Gazette du PCT.

(54) Title: COMPOUND GLASS BOWING

(54) Titre : BOMBAGE DE VITRAGE FEUILLETE



(57) Abstract: The invention relates to compound glass bowing. Said inventive bowing is carried out on a frame, one of the foils being at least provided with not-presintered enamel composition patterns, the other foil being provided with functional layers. Said enamel patterns and functional layers are jointed to each other on the surfaces of the foils. Said invention is characterised in that during

the transfer of the foils to a bowing furnace, they are primarily arranged one upon the other in such a way that a space is maintained therebetween at least during a time period corresponding to sintering by temperature increase, and afterwards before a softening point is attained, they are applied to each other for the remaining bowing time.

(57) Abrégé : La présente invention concerne le bombage de vitrages feuilletés. Le bombage selon l'invention est effectué sur cadre, l'une des feuilles au moins portant des motifs de composition d'émaillage non préalablement sintérisés, l'autre feuille portant des couches fonctionnelles, les motifs émaillés et les couches fonctionnelles étant sur les faces des feuilles au contact l'une de l'autre, caractérisé en ce que, au cours du passage dans le four de bombage, dans un premier temps, les feuilles sont disposées l'une au-dessus de l'autre en maintenant un espacement entre elles pendant au moins toute la période correspondant à la sintérisation sous l'effet de l'accroissement de la température, puis, avant d'atteindre la température de ramollissement des feuilles, celles-ci sont replacées directement l'une sur l'autre pour le reste du bombage.

WO 2005/033027 A1